

POLITICAS Y PROCESOS DE MADERAS PAPELES EL NORTE

INTRODUCCION.

Se reconoce que los productos forestales no maderables (PFNM) son importantes para el bienestar muchas comunidades rurales contribuyen a los procesos de conservación de los bosques tropicales. Como una aproximación al conocimiento del impacto ocasionado por su aprovechamiento, y a partir de la revisión de varios estudios, el presente artículo expone las consecuencias de esta actividad en diferentes niveles ecológicos (individuo, población y ecosistemas) y las formas y los efectos del aprovechamiento, presentando el estado actual y las tendencias de investigación que conlleven a un uso y manejo sostenible de los PFNM. Se concluye que es prioritario el estudio de estos productos de una manera sistemática, que debe ir más allá del contexto ecológico y biológico, donde se involucren los componentes sociales, económicos, culturales y políticos, logrando el desarrollo de modelos predictivos que garanticen el deterioro de estos recursos.

PROCESO DE TRATAMIENTO MADERAS.

1.1 RECOLECCION INSITU:

PAPELES EL NORTE cuenta con una flotilla suscrita a secretaria distrital de ambiente, que cuenta tanto con personal debidamente capacitado como con las revisiones pertinentes descritas por secretaria de movilidad, tanto para transporte de material residual RCD como RESPAL.

Ya sea en un proyecto a gran, mediana o pequeña escala los trabajadores de PAPELES EL NORTE usan el mismo proceso de ordenamiento. Organizando debidamente la madera recolectada en el espacio de carga de cada vehículo. Cumpliendo el metraje cubico para que los organismos de control interno del proyecto puedan constatar la carga completa

1.2 CLASIFICACION EN PUNTO DE ACOPIO.

Cuando el material llega a los puntos de acopio de PAPELES EL NORTE. Se clasifica siguiendo una política ambiental interna, en la cual se definen los productos maderables de los no maderables.

Separando aglomerados de cedros, balsos, mdf y demás tipos de maderas usados en procesos constructivos. Esto con el fin de lograr un óptimo aprovechamiento de los residuos.

1.3 PROCESO DE SEPARACION Y LIMPIEZA DE MADERAS.

A la madera ya debidamente clasificada. Se le lleva a un nuevo punto de acopio ubicado en la periferia de la ciudad, donde allí se retira la mayoría de accesorios extraños, tales como. Concretos, puntillas, tornillos, alambres etc. Con el fin de tener como final un producto más limpio y de fácil tratamiento, cuidando así la maquinaria utilizada y el medio ambiente durante dicho proceso.

1.4 TRITURADO.

Luego de ser limpiada la madera, es transportada mediante bandas mecánicas a un molino triturador industrial. Haciendo más pequeña y manejable una pieza de madera que principalmente era poco manipulable o pesada.

1.5 PROCESOS INDUSTRIALES INTERMEDIOS.

Luego de la trituración de las piezas de madera, son llevadas nuevamente mediante bandas mecánicas a filtros, donde mediante electroimanes son retiradas piezas de metal restantes que no fueron clasificadas anteriormente, asegurando así un residuo limpio en su totalidad. La madera es triturada 2 veces más para obtener un producto de textura más fina y volumen reducido, facilitando su transporte y según producto final su tratamiento. En cuanto a la cantidad de cuerpos de metal retirados son reutilizados por chatarrería ambiental F M como chatarra. (Véase políticas y tratamientos de chatarras).

PRODUCTOS Y DIVERSOS USOS.

2.1 ASERRIN PARA MADERAS AGLOMERADAS.

Se venden costales de 50kg a empresas locales dedicadas a la compactación de aserrines fabricación de lamidas de madera aglomerada, la cual tiene como productos finales muebles, y láminas súper deck para construcción.

2.2 BIOMASA.

La biomasa para energía se obtiene de los restos de aprovechamientos forestales, de las industrias de la primera y segunda transformación de la madera, de los productos agrícolas y forestales, de los residuos de explotaciones ganaderas, de la fracción orgánica de los residuos sólidos urbanos, de cultivos implantados y explotados con el único objeto de la obtención de biomasa, los denominados cultivos energéticos, y, en general, de cualquier producto de origen orgánico susceptible de aprovechamiento energético.

2.3 COMPOSTA.

Solo aplica para los residuos de madera orgánicos, se entrega una base triturada no pulverizada a terceros que con ayuda de desechos orgánicos y en algunos casos lombrices crean un abono de alto valor nutritivo para cultivos agrícolas.

2.4 PELLETS.

Elaborados a partir de serrín natural seco, sin ningún aditivo, ya que se utiliza la propia lignina que contiene el serrín como aglomerante, comprimiendo el serrín a una alta presión para formar el pellet, lo que hace que los pellets tengan una composición muy densa y dura. Consiguiendo con ello un gran poder calorífico Se pueden usar para la calefacción y agua caliente de cualquier vivienda, bien se una vivienda unifamiliar, una comunidad de vecinos, una empresa, un hotel, una piscina, una industria o cualquier otro edificio. Para ello se usan estufas o calderas especiales para pellet, las cuales son muy cómodas y fáciles de usar, ya que los pellets se pueden transportarse y usar de la misma forma que cualquier combustible líquido, pero con muchas más comodidades.

2.5 BASE DE SUELO PARA GALPONES.

El aserrín residual de madera en mayor cantidad de usa para galpones de caballos y graneros, se usa como absorbente de heces animales, y facilita la limpieza de zonas animales. El aserrín usado pasa por tamizaje y se reutiliza la mayoría.

2.6 GALLINAZA.

La Gallinaza esta principalmente formada por estiércol de gallina. Sin embargo, el simple estiércol de gallina no es gallinaza. Primero es necesario procesarlo. La producción de la gallinaza es una vía no contaminante de deshacerse de los excrementos de las aves dentro de los mismos sitios de producción, lo cual es uno de los principales problemas sanitarios que confronta hoy en día la industria avícola. El estiércol de gallina debe ser primeramente fermentado para reducir la cantidad de microorganismos como bacterias, que en alta concentración puede ser nocivo. A su vez, en este proceso de fermentación las bacterias ayudan a transformar y liberar los compuestos químicos del estiércol y reducir la concentración de amoníaco y otros elementos que pueden resultar nocivos. La aplicación del estiércol de gallina directo en las plantas intentando usarlo como abono puede quemar las hojas, en vez de enriquecer su nutrición. Si acaso se requiere, se pueden aplicar productos que ayuden al proceso de transformación, lo que ayuda a reducir el olor y la emisión de algunos vapores que se pueden desprender de este proceso químico. Finalmente, si la gallinaza se va a utilizar como complemento alimenticio para ganado, se pueden adicionar nutrientes que se integran a la mezcla. O bien, si la gallinaza se va a utilizar como composta, es decir, como abono, se pueden agregar otros desechos orgánicos como cascarillas, virutas de madera, paja, etc.